(b) The Central Government supports the initiatives of state Government in their efforts to introduce jothoriented courses including business course at the school level. Assistance is given under the Centrally Sponsored Scheme of Vocationalisation of Secondary Education started with effect from February, 1988

(c) State Governments/UTs are tree to introduce vocationaj courses/trades selected by tham in accordance with the demand.

मानव संसाधन विकास मंत्रालय के अधीन उपक्रमों/संस्थाओं में भ्रष्टाचार के मामले

3400. श्री गोपाल सिंह जी० सोलंकी : क्या मानव संसाधन विकास मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि मानव संसाधन विकास मंत्रालय के अधीन उपक्रमों/संस्थाओं में भ्रष्टाचार के मामलों के संबंध में सूचना मिली है ;

(ख) यदि हां, तो कितने अधिकारियों के विरुद्ध कार्यवाही की गई है और कितने अधिकारियों को नौकरी से निकाला गया है ;

(ग) क्या यह भी सच है कि जिन व्यक्तियों के विरुद्ध भ्रष्टाचार और कदाचारों के आरोप लगाए गए थे, उनका सजा के तौर पर केवल स्थानांतरण किया गया है ; और

(घ) सरकार भ्रष्टाचार और कदाचार में लिप्त अधिकारियों के विरुद्ध सख्त कार्यवाही करने के लिए क्या कदम उठा रही है ?

मानव संसाधन विकास मंत्रालय (शिक्षा और संस्कृति विभाग) में उप मंत्री (कुमारी शैलजा) (क) से (घ) अपेक्षित सूचना एकत्र की जा रही है और सभा पटल पर रख दी जाएगी ।

हिमाचल प्रदेश में नवोदय विद्यालयों का खोला जाना

3401. श्री महेश्वर सिंह : क्या मानव संसाधन विकास मंत्री 8 मई, 1993 को राज्य सभा में अतारांकित प्रश्न संख्या 1460 के दिए गए उत्तर को देखेंगे और यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या हिमाचल प्रदेश सरकार की ओर से हिमाचल प्रदेश के कुल्लू और लाहौल-स्पीति जिलों में नवोदय विद्यालयों को खोलने के संबंध में कोई प्रस्ताव प्राप्त हुए है ;

(ख) यदि हां, तो कब और उन पर अब तक क्या कार्रवाई की गई है ; और

(ग) क्या कुल्लू जिले में जरड़ नामक स्थान पर केन्द्रीय विद्यालय खोलने हेतु कोई प्रस्ताव सरकार के विचाराधीन है ?

मानव संसाधन विकास मंत्रालय (शिक्षा और संस्कृति विभाग) में उप मंत्री (कुमारी शैलजा) : (क) और (ख) जी हां । नवोदय विद्यालय समिति ने सूचित किया है कि इन दो जिलों में नवोदय विद्यालय स्थापित करने के लिए प्रस्ताव दिसम्बर, 1987 में प्राप्त हुए हैं । तथापि, ये प्रस्ताव नवोदय विद्यालयों की स्थापना के मानदण्डों को पूरा नहीं करते हैं । हिमाचल प्रदेश राज्य सरकार से अनुरोध किया गया है कि वे नए प्रस्ताव भेजें जो जवाहर नवोदय विद्यालय खोलने के लिए मानदण्डों को पूरा करते हों ।

(ग) जी, नहीं ।

School covered under operation black-board in Punjab

3402. SHRI IQBAL SINGH: Will the Minister of HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT be pleased to state:

(a) what was the total number of primary schools in Pujab which were provided essentia] facilities under the •scheme of Operation Black Board started in 1987-SS;

(b) what was the total number or block covered during 1992-93 in 'he State; and

(c) how many blocks will be covered under the scheme during 1993-94?

THE DEPUTY MINISTER IN THE MINISTRY OF HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT (DEPARTMENT OF EDUCATION AND DEPARTMENT OF CULTU OF (KUMARI SELJA): (a) 12925

(b) and (c) by the end of March, 1992, all the blocks were coyered in Punjab under the scheme.

Development of personalities of students

3403. SHRI SURESH PACHOURI: Will the Minister of HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT be pleased to state:

(a) whether National Service Scheme has been launched by Government for the development of personalities of students in the country,

(b) if so, whether this scheme is iniplemeatod through Universities and Colleges; and

(c) how many students have been benefited so far in Madhya Pradesh?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT (DEPARTMENT OF YOUTH AFFAIRS AND SHORTS) WITH ADDITIONAL CHARGE OF THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF PARLMMENTARY AFRAS (SHBI MWKUL WASNIK): (a) and (b) Yes, Sir. The NSS has been launched for the development of personaitly for the students. The scheme is implemented through Universities sad Colleges and selected plus 2 institutions.

(c) 4,08,789 students.

Exchange of Yeuth delegation at Inter, national level

3404. SHRl SURESH PACHOURI: Will the Minister of HUMAN RE-SOURC ; DEVELOPMENT be pleased to state:

(a) whether Governmant have started a plan for exchanging delegation of youths at international level;

(b) what is the total numbers of delegation so far sent abroda for cuf. tural activities and what were the count ries they have visited;

(c) what are the criteria that have been formulated for selecting youths from the Stages; and

(d) what is the total number of youths selected from Madhya Pradesh during the test five years?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT (DEPARTMENT OF YOUTH AFFAIRS AND SPORTS) WITH ADDITIONAL CHARGE OF THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF PARLIAMENTARY AFFAIRS (SHRI MUKUL WASNBK): (a) Yes Sir.

(b) Under the Department of Youth Affair and Sports 32 youth delegation were sent to varions countries as under:—

1. USSR (erstwhile)	— 3
2. Hungary	— 2
3. Bahrain	— 2
4. Egypt	— 2
4. Turkey	— 1
6. Italy	— 2
7. Japan	—16
8. France	— 1
9. Spain	— 1
10 South Korea	— 1
11. United Kingdom	— 1

(*•) The ceiteria laid down by the respective host countries ate followed,